

Série - E30HSD08T1511-T



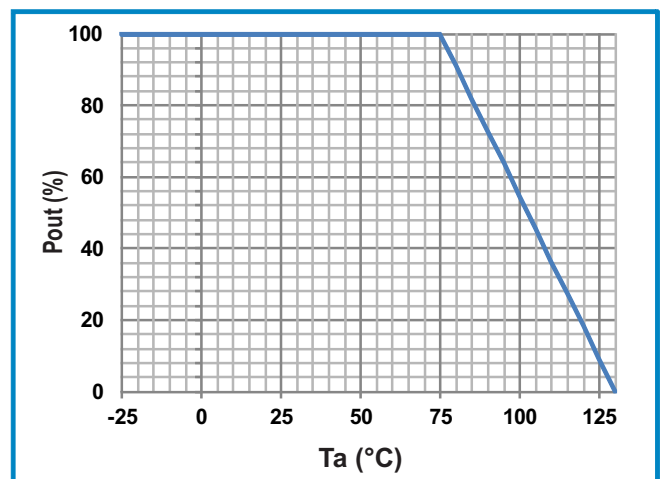
IMAGEM MERAMENTE
ILUSTRATIVA

Transformador

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- POTÊNCIA MÁXIMA 50W
- FREQ. DE TRABALHO 20~200KHZ
- ISOLAÇÃO STANDARD CLASSE "B"
- CONDUTOR STANDARD CLASSE "F"
- RIGIDEZ DIELETRICA STANDARD 1500VAC
- ISOLAÇÃO ÔHMICA 1000VDC >1GΩ
- MATERIAL ANTICHAMAS
- TOTALMENTE CUSTOMIZÁVEL

POTÊNCIA vs TEMP. AMBIENTE



DIMENSÕES (mm)

